Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 12 października 2018

Dział Inżynierii Maszyn

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **wykonanie i** **dostawa krążników do przenośników taśmowych nawęglania:**

**I. Zakres obejmuje wykonanie i dostawę następujących krążników do przenośników taśmowych galerii przykotłowej nawęglania w wersji ATEX:**

1. Krążnik tarczowy górny Tg159 x 530 x 22 w wykonaniu Atex – ilość 50 - sztuk

**II. Szczegółowe warunki wykonania i dostawy:**

1. Krążnik tarczowy górny Tg159 x 530 x 22 wyk. ATEX:
* Płaszcz krążnika wykonany z rury stalowej,
* Oś krążnika wykonana z pełnego pręta.
* Łożyska toczne minimum 6206 gwarantujące możliwie najdłuższą żywotność krążników.
* Wykonanie uszczelnienia łożysk powinno gwarantować stosowanie w strefach 22 zagrożenia wybuchem dla pyłów węgla kamiennego i węgla kamiennego z biomasą oraz dodatkowo szczelność na oddziaływanie wody i mgły wodnej.
* Tarcze poliuretanowe rozmieszczone obok siebie na całej długości płaszcza, przylegające bezpośrednio do siebie (bez dodatkowych tulejek dystansowych).
* Tarcze zabezpieczone trwale przed zsuwaniem się z płaszcza krążnika.
* Tarcze poliuretanowe o właściwościach antyelektrostatycznych i wykonane z materiału trudnopalnego.
* Zabezpieczenie antykorozyjne tylko części metalowych krążników – farba podkładowa, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
* Czytelne oznakowanie obustronne każdego krążnika cechami producenta oraz datą wykonania (miesiąc lub tydzień/rok).

**III. Pozostałe warunki wykonania i dostawy:**

1. We wszystkich krążnikach należy zastosować wyłącznie łożyska o najwyższej jakości wykonania (wybór dostawcy łożysk należy do Wykonawcy), zapewniające minimum 3 letnią gwarancję użytkowania dla każdego krążnika.
2. Wszystkie krążniki powinny być poddawane sprawdzeniom fabrycznym, aby uzyskać łatwość obracania się w łożyskach, zgodnie z wymaganiami. Krążniki, których osi nie da się łatwo i bez zacięć, obrócić ręcznie (bez narzędzi), zostaną niezwłocznie po dostawie lub stwierdzeniu tego faktu jeszcze przed montażem, uznane za wadliwe oraz zareklamowane na koszt Wykonawcy w celu usunięcia wady.
3. Wszystkie krążniki powinny być wyważone dynamicznie, co powinno być udokumentowane także w świadectwie jakości wykonania.
4. Wykonawca wraz z dostawą krążników dostarczy Zamawiającemu:
* świadectwo jakości wykonania zgodnie z założeniami, dotyczące wszystkich krążników z dostawy,
* deklarację zgodności obejmującą możliwość stosowania dla strefy 22 zagrożenia wybuchem ze względu na występujący pył węglowy oraz węglowo-biomasowy, zgodnie z Dyrektywą ATEX-94/9/WE oraz obowiązującymi wymaganiami wynikającymi z Rozporządzeń Ministra Gospodarki z roku 2005 i 2010.
* okres gwarancji, dotyczący całego krążnika,
* warunki gwarancji, składowania i użytkowania.
1. Oczekiwany termin realizacji zamówienia: do 2 miesięcy od otrzymania zamówienia.
2. Oferta techniczno-cenowa powinna zawierać:
* dokładną specyfikację wykonania krążników,
* oferowane warunki gwarancyjne,
* wzór deklaracji zgodności do stosowania krążników dla 22 strefy zagrożenia wybuchem,
* koszt jednostkowy wykonania krążnika oraz całej partii zamówienia, obejmującej także uzyskanie wymaganych dokumentów, poświadczeń, deklaracji zgodności,
* referencje – minimum dwie za ostatnie 3 lata tylko dla dostawy krążników tarczowych w wykonaniu Atex dla strefy 22 zagrożenia wybuchowego.
1. Kryterium wyboru Wykonawcy:
* Cena – waga 80%
* Gwarancja – waga 10% za dodatkowy pełny rok.

 Sporządził

 Witold Dunal